⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 16334

@Int_CI_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)1月24日

B 65 D 5/18

5/66 85/10 6540-3E

6540-3E 6564-3E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

録発明の名称

ヒンジ蓋付きパツク

昭61-101864 20特 91

22出 顧 昭61(1986)5月1日

優先権主張

※1985年5月2日録西ドイツ(DE)動P3515775.5

❷1985年6月25日孁西ドイツ(DE)⑩P3522614.5

明 個発 者 ハインツ・フオツケ

ドイツ連邦共和国,デーー2810フェルデン, モールシュ

トラーセ 64

四発 明 者

クルト・リートケ.

ドイツ連邦共和国、デーー2810 フェルデン、トリフト

创出 願 人 フォッケ・ウント・コ ンパニー(ゲーエムベ ドイツ連邦共和国, デーー2810 フエルデン, シーメンス

シユトラーセ 10

ーハー・ウント・コン

パニー)

郊代 理 人

弁理士 鈴江 武彦

外2名

明

1. 発明の名称

ヒンジ蓋付きパック

2. 特許請求の範囲

バック本体とヒンジ蓋とを備え、この (1)ヒンジ蓋が後壁で結合されかつ間位置でパック本 体に結合されたカラーを囲み、特に内側包装紙に タまれた一群のシガレット (スズ箱プロック)を 収容するカードボード等の折叠み可能材から直方 体状に形成されるヒンジ蓋付きパックであって、 パック本体(10)とヒンジ蓋(11)とカラー (22) との(垂直方向) 長手方向縁部(26. 27、28,29、30)を傾斜面とし、この傾 斜部をシガレットの径に対応させ、断面形状が等 角の八角形に形成されたことを特徴とするヒンジ 蓋付きパック。

底壁(15)とヒンジ葦上葉(21) とはそれぞれ顔斜コーナ(各コーナ37、38) で関連する整部に結合することなく長手方向縁部 (26万至29)の傾斜部の寸法に正確に沿い周 一面で整合する特許請求の範囲第1項に記載のヒ ンジ蓋付きパック。

側壁(13)と蓋側壁(18,19) (3) とがそれぞれ一方が他方の上に麓なる個タブ (31、32)と薫頻タブ(33,34)から形 成され、これらの顔タブの種は長手方向縁部 (26万至29)の隣接する各角部(45,46) 聞の領域においてのみ重なるような概とされてい る特許請求の範囲第1項又は第2項に記載のヒン ジ蓋付きパック。

(4) 底部のコーナタブ(39)、結合用 (内)関タア(32)、蓋コーナタア(40)お よび結合用内側の蓋側タブ(33)はそれぞれ度 部(15)と蓋上壁(21)の幅よりも狭く形成 され、特に長手方向線部(26万至29)の各角 部 (4 5 . 4 6) 間の例タブ (3 1) および重化 タプ(33)の幅にしたがって形成されている特 許請求の範囲第1項乃至第3のいずれか1に記載 のヒンジ蓋付きパック。

内側タブ (31) と蓋側タブ (33) (5)

はくさび状の(2度の)スタンピング(41)により、内側タブ(31)および藍側タブ(33)の上縁部および底縁部がそれぞれ外側タブ(32)および蓋側タブ(34)の縁部に対してくさび状にずれて配置されるように互いに所定距離超隔している特許請求の範囲第1項乃至第4項のいずれか1に記載のヒンジ蓋付きパック。

(6) 前記カラー(22)は機方向前部に固定用舌片(42)を有し、この舌片(42)はじ字状あるいは台形状のスタンピングにより形成され、初期位置では後壁(14)および蓋後壁(20)の方向に向けられ、閉位置ではヒンジ蓋(11)の蓋前壁(17)に面する緑部、特に内護側タブ(33)の垂直な前線(43)に対して観響される特許器求の範囲第1項乃至第5項のいずれか1に記載のヒンジ蓋付きパック。

(7) 前記固定用舌片(42)はカラーの長手方向縁部(30)の横斜部領域でパック本体
(10)の上部領域の近部に配設される特許請求
の範囲第6項に記載のヒンジ蓋付きパック。

この目的を達成するため、本発明によるヒンジ 蓋付きパックはパック本体とヒンジ蓋とカラーと の(垂直方向) 長手方向縁部が傾斜面とされ、こ の傾斜部をシガレットの径に対応させ、断面形状 が等角の八角形のヒンジ蓋付きパックに形成され る。

長手方向縁部を傾斜面としたことにより、ヒンジ蓋付きパックをこのパック内容物特に一群のシガレットの外形に密にかつ実際に正確に適合させることができ、材料を確実に節約することができる。

更に、内外側タブおよび薫倒タブを従来のヒンジ蓋付きパックよりも個狭に形成することにより材料を節約することができる。側壁および蓋側盤を形成するために、これらの狭い側タブおよび薫倒タブは長手方向縁部の模斜部の外側領域でのみ互いに重なる。

更に、本発明によるヒンジ蓋付きパックの利点は、長手方向縁部を傾斜面としたために握り易いという取扱い上の利点を有する。

3. 発明の詳欄な説明

本発明は、パック本体とヒンジ蓋とを備え、このヒンジ蓋が後壁で結合されかつ閉位置でパック本体に結合されたカラーを囲み、特に内側包装紙に包まれた一群のシガレット(スズ箱プロック)を収容するカードボード等の折畳み可能材から直方体状に形成されるヒンジ蓋付きパックに関するものである。

この「ヒンジ養付きパック」の用語は更にこの 形式の他のパックも含むものである。包装材(薄 いカードボード)は比較的堅いため、この形式の パックは変形が少なく比較的安定している。従来、 ヒンジ養付きパックの整部を限定する長手方向 よび横方向縁部は例外なく鋭く形成されている。 これは実際に人気のあるこの形式のパックの材料 によりかなりの費用がかかる理由の一つである。

本発明の目的は、従来のヒンジ蓋パックに対して材料による費用を減じ、構造および機能的に勝れた上記形式のヒンジ蓋付きのパックを形成することにある。

本発明の実施例によれば、カラーは傾斜部の領域にスタンピングにより形成された固定用の舌片が設けられ、この舌片はカラーの側面部を強力で変化で変形で、ヒンジ蓋を限したときは、内臓が関が、シクを開くときは、角の舌片が変形され、このため蓋は通常の方法により作動させることができる。

更に本発明はヒンジ蓋パックの構造およびその 製造方法に特徴がある。

以下、飯付図面を参照して本発明を詳細に説明する。

図示のヒンジ蓋パックは薄いペーパポードあるいはカードポードで形成され、シガレット特にスズ箱(図示せず)の包装紙等の中に包まれる複数本のシガレットからなる一群のシガレットを収容するものである。ほぼ庭方体状のスズ箱のプロックはこのヒンジ蓋付きパック内に確実に整合する。

第1回によると、ヒンジ蓋付きパックはパック 本体10とヒンジ蓋11とを備えている。パック 本体10は前壁12、餌壁13、接壁14および底壁15とからなる。ヒンジ蘸11は後壁に折曲け繰16の領域で結合されている。

パック本体10と同様に、ヒンジ蓋11は蓋前型17、蓋側壁18、19、蓋後壁20(パック本体10の後壁14に結合される)および蓋上壁21とを備えている。

また、従来のヒンジ蓋付きパックと周様にカラー22を備え、このカラー22はカラー前壁23、カラー側壁24、25を有してパック本体10内に挿入される。カラー22の下部は前壁12および側壁13に結合される。上部はパック本体10から突出し、閉位置ではヒンジ蓋11で種われる。

パック本体10の垂直方向の長手方向級部26, 27、これらの延長部を形成する競長手方向級部 28、29およびカラー前部の長手方向級部30 は傾斜面とされており、特に垂直方向の長手方向 級部の領域において内容物すなわちスス倍プロック(スス倍の包装紙に包まれた一群のシガレット) に対してスペースを節約する螺様で密に近接する。

垂直方向の長手方向線部26乃至29をこのよ

したがって、例タブ31.32および養例タブ33.34はヒンジ蓋付きパックの全幅をより狭くし、特に傾斜面部あるいは帯状部35,36の寸法を小さくする。例タブ31,32および蓋側タブ33,34はそれぞれ独立した角部45.

46間の領域の全面に亙って一方が他方の上に重 ねられて結合される。

底壁 1 5 および蓋上壁 2 1 の順部は傾斜部とされて各隅部にはそれぞれ 2 のコーナ 3 7 、 3 8 が形成され、これらのコーナはそれぞれ傾斜面とされた長手方向線部 2 6 、 2 7 および蓋長手方向線部 2 8 、 2 9 の底部および上部に確実に整合する。

原則的には知られているように、内側タボ32 および両様に内蓋側タブ33はそれぞれ取はけたな数益コーナタフ40を取けけたな数益コーナタとして折けたなりを放けされる。これらのタブはそれを重要がある。本文がありの方面に対している。本文が表があります。などを表がある。とは、のののののののでは、なりもまなを要がある。

更に本実施例では、内側タブ32および 蓋側タ ブ33間にくさび形状にスタンピング(stamping) 4 1 が施され、それぞれ関連する外側タブ3 1 および変側タブ3 4 (第 5 図および第 6 図) に対してはね状に作用して上方および下方に戻す作用をなす。内および外の倒タブ3 1 乃至3 4 間のこの食い違いにより互いに重なる例タブ間の相対的位置が正確でなくても補償することができる。

特開昭62-16334(4)

33の前様43が設けられ、固定用舌片42によ る保持力に打勝つ作用をなす。より簡単に開放で きるようにするため、第5図および第6図では内 養棚タブ33の底部前方のコーナ部に傾斜部44 が形成されている。

多角形状の長手方向縁部26万至29を描えた 上記のヒンジ蓋付きパックを製造する場合には、 第2図および第3図にしたがって最初に長手方向 緑部26万至29を傾斜させた報長の一体のプラ ンクすなわち包装用紙を予成形する。この包装用 組はこれによりほぼり字状の断面形状となる。周 時に、立上がった側タブが戻し力により垂直位置 を占めるようになるまで内方に変形される。この 傾斜した長手方向縁部26万至29が形成された 後、この包装用紙は次の工程に送り出されて更に 折曲けられ、シガシット等を充填される。

カラー22の詳細は第7図に示されている。こ のカラー22の長手方向線部30は頻斜面とされ、 したがってパック本体10に対応したカラーの独 立角部47,48が形成される。更に、各カラー

20… 蓋後壁、21… 蓋上壁、22…カラー、 23 … カラー前壁、24,25 … カラー難壁、 26, 27, 28, 29, 30 … 長手方向標部、 31, 32, 33, 34, 39, 40 - 97 35,36…帯状態、37.38…コーナ、 42… 舌片、45, 46, 47, 48… 角部。

> 出願人代理人 弁理士 给江底罩

郎の傾斜面とした長手方向縁部27あるいは蓋長 手方向線部29に整合する影機で緑部帯材49が 取付けられている。この角度を付けた縁部帯材 49はカラーの変形に対する強度を大きくする。

第1図は本発明の1実施例による傾斜した長手 方向縁部を備えるヒンジ蓋付きパックの料視図、 第2回は途中まで折曲げた第1回のヒンジ蓋付き パック用紙の斜接因、第3回は第2回の包装用紙 の断面図、第4図は第1図のヒンジ蓋付きパック 用紙の連続した包装用シート材内における配置を 示す説明因、第5回は閉位症におけるヒンジ董付 きパックの上部を拡大して示す側面図、第6回は ヒンジ蓋を開く状態を示す第5回に対応した説明 図、第7回は第1回のヒンジ董付きパックに使用 するカラーの詳細を示す斜視圏である。

10 … パック本体、11 … ヒンラ蓋、12 … 前 壁、 1 3 側壁、 1 4 … 後輩、 1 5 … 底壁、 1 6 … 折曲げ稿、17… 重前量、18,19… 重倒壁、

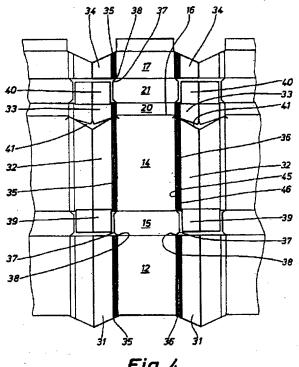
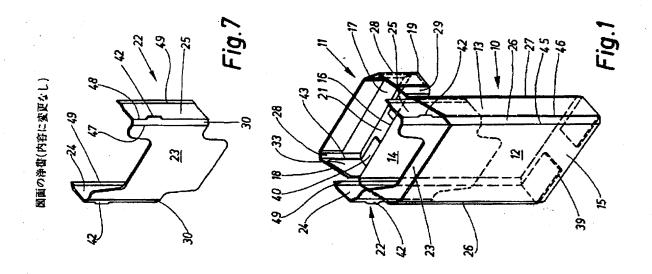
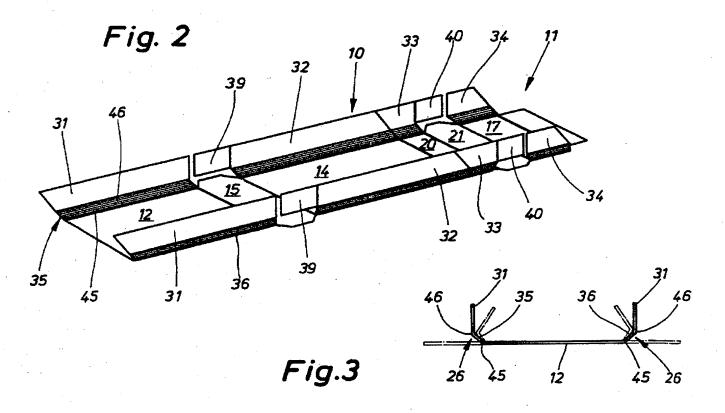
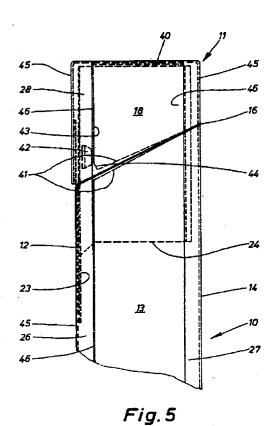


Fig. 4







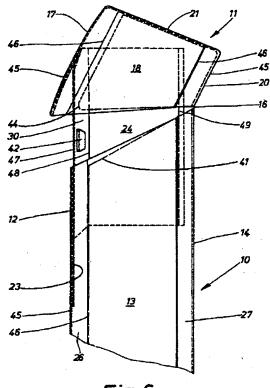


Fig.6

年 系統 和前 IE **在** (方式) 昭和81年 8月 8日

特許庁長官 黑 田 明 雌 剛

- 1. 事件の変示 特願NG 1-101884号
- 2. 発明の名称 ヒンジ蓋付きパック
- 3. 補正をする者 事件との関係 特許山類人 名称 フォッケ・ウント・コンパニー (ゲーエムペーハー・ウント・コンパニー)
- 4 . 代理人 住所 東京都千代田区電が関3丁目7番2号 UBEビル 〒100 電話03(502)3181 (大代表) 会計開 氏名 (5847) 弁理士 弟 江 武 本 (553年)
- 5 . 補正命令の日付 昭和 6 1 年 7 月 2 9 日

8 . 補正の対象

図面 7.補正の内容 別紙の通り



方式(質)

図面の浄율(内容に変更なし)